



**Rädda Badbryggan Kvarnåkershamn** ([info@raddabadbryggan.se](mailto:info@raddabadbryggan.se))  
Reparationsåtgärder maj/juni 2023 – information

Med vänlig hälsning

Thomas Ekelund

Granskad

Christer Ekermann

### **Allmänt - Historik**

Bryggan har tidigare tillhört Region Gotland och efter överenskommelse samt diverse reparationsåtgärder blev Södra Kvarnåkershamns Samfällighet ny ägare av ovan rubricerad Bryggkonstruktion.

I samband med övertagande av Bryggkonstruktionen ersattes äldre Huvudbalkar med nya HEA-120 balkar som ytbehandlades med varmförzinkning.

Vid utförd tillståndsbedömning 2022 kontrollerades stickprovsvis skiktjockleken på dessa HEA 120 balkar, uppmätta värden låg inom intervallet: 150 – 250 µm vilket väl svarar mot krav enligt korrosivitetsklass: C4/C5. Lokalt kan dock kraftig korrosion noteras vid utförd balkskarvning, där föreligger självklart lägre mätdata.

Konstruktionen består enkelt av 17 st. Mellanstöd i betong med betong/stenfyllnad inklusive synlig slätjärnsarmering som utgör bas för överbyggnad bestående av Huvudbalkar i HEA 120 profil och nya tvärbalkar HEA 100 i varmförzinkat utförande. Även kopplingsplåtar och tillhörande skruvförband ersattes med nya 2022.

Inga fasta- eller rörliga lager finns monterade.

Mellanstöd nr. 1 ---- nr. 8 har en diameter av ~ 1350 mm.

Mellanstöd nr. 9 ---- nr. 17 har en diameter av ~ 1700 mm.

### **Föreningen Rädda Badbryggan Kvarnåkershamn**

Föreningen Rädda Badbryggan Kvarnåkershamn (RBK) har bildats för att samla in pengar till en akut upprustning av den södra badbryggan i Kvarnåkershamn och säkra den för framtiden. På initiativ av RBK har upprustningen redan påbörjats 2022 och fortsätter 2023 enligt bifogad redovisning.

## **Rikvide konsult AB**

Uppdraget att åtgärda de mest akuta/prioriterade betongskadorna på stöd: 3 och 4 från land räknat inklusive ersättning av äldre kraftigt korroderade tvärprofiler samt kopplingsplåtar och tillhörande skruvförband gick till Rikvide konsult AB Att. Christer Ekermann.

Uppdraget 2023 inkluderande nedanstående punkter.

- Utrivning, rensning, bilning ner till acceptabel betong för stöd: 3 och 4.  
Inkluderar även bortförande/transport av bristfälliga betongrester.
- Ny formsättning och ny armering Ø 8 mm samt gjutning med lämplig betong för stöd: 3 och 4.
- Montering av de 2 st. återstående tvärprofilerna HEA 100 med tillhörande skruvförband och infästningar i betongytan.
- Uppdraget inkluderar även nödvändig lyftning av befintliga H-balkar HEA 120.
- Nedanstående underentreprenörer/konsulter har varit behjälpliga för uppdragets utförande.
  - Betongleveranser: Roma Grus AB
  - Betongpump: Roma Grus AB
  - Sten Hammargren, hjälp åt Christer Ekermann på site.
- Betongkvalitet  
Uppdraget med renovering av mellanstöd: 3 och 4 utfördes med betongkvalitet: C32/40 SKB UV

## Slutnotering

Efter ett antal platsbesök under och efter reparationsprocessen kan följande noteras. Rikvide konsult AB har projekterat, engagerat sig berömvärdt i det teoretiska och praktiska utförandet för projektets bästa samt använt sin långa och digra erfarenhet för att samordna behövliga resurser inklusive lämplig personal. Även personlig utrustning/fordon m.m. har använts i uppdraget trots att miljön delvis är kloridrik.

Rädda Badbryggans ideella förening har sammantaget erhållit ett fackmannamässigt väl utfört arbete som ligger på en hög kvalitetsnivå vilket inte alltid är fallet med större entreprenad företag.

Bryggans status är nu **radikalt förbättrad** avseende tidigare påtalade akuta skador. Självklart krävs framöver en kontinuerlig bevakning av aktuell status och dito nödvändiga åtgärder för att Bryggan fortsättningsvis ska kunna brukas samt anses säker.

Ett stort tack till Sponsorer och inte minst Rikvide konsult AB.

Se även bifogade foto nr- 1-20 avseende det praktiska utförandet.

## Bilagor

Foto nr. 1-20

Bilaga 1.a --- 1.j

2023-06-18 Kvarnåkershamn

Med vänlig hälsning

Thomas Ekelund

TR-stål/K och Frosio nivå: III certifierad

[thomas.ekelund55@gmail.com](mailto:thomas.ekelund55@gmail.com)

**Fotobilaga – Rädda Badbryggan, åtgärder maj/juni 2023**



Foto nr. 1  
Betong- och Pumpbil placerade ovanför strandkant på något stabilare mark.



Foto nr. 2

Betongpumpbil med applicerade stödhjul och arm med slang på väg mot aktuellt objekt.  
Notera även utförd grävning och formsättning för informationstavla.



Foto nr. 3

Stöd: 3/4 – Sidovy pågående rensningsarbete, notera att H-balk lokalt måste lyftas upp.



Foto nr. 4

Stöd: 3 - Detaljfoto efter utförd resning av lös och bristfällig betong med ny monterad A-stål.



Foto nr. 5

Stöd: 4 – Borttagning av bristfällig betong med hjälp av båt och temporär arbetsplattform.



Foto nr. 6

Del av nödvändig utrustning för arbetets genomförande bl.a. Jeep, Släp och Generator.



Foto nr. 7

Översiktsfoto – Borttagning av bristfällig betong stöd: 3-4 och dito transport med Jeep och Släp.



Foto nr. 8

Borttagning av bristfällig betong stöd: 3-4 och dito transport med Jeep och Släp.





Foto nr. 9  
Översiktsfoto – Betongpumpbil med utfälld arm vid aktuella stöd.



Foto nr. 10  
Stöd: 3 Demontering och bilning av bristfällig betong och armeringsstål.

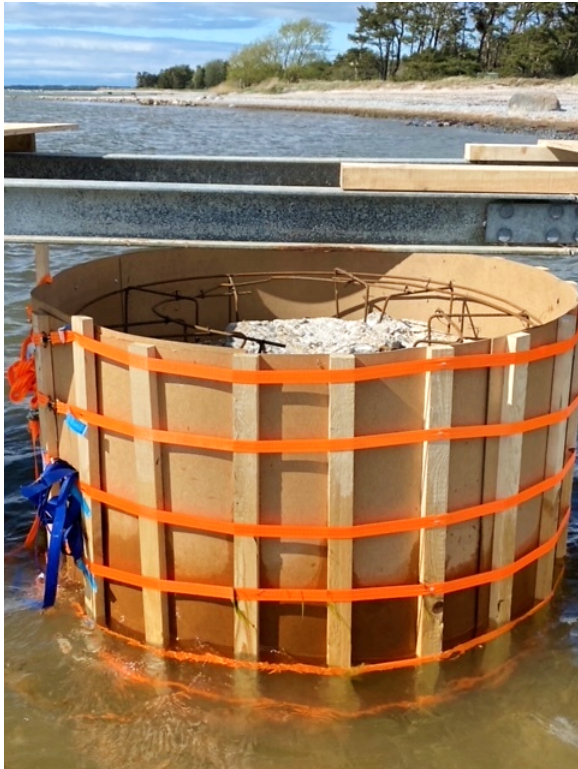


Foto nr. 11

Stöd: 3 – Sidovy efter rensning, formsättning och kompletterande montage av A-stål.



Foto nr. 12

Stöd: 4 – Sidovy efter rensning, formsättning och kompletterande montage av A-stål.



Foto nr. 13

Stöd: 3 – Borttagning av bristfällig betong, formsättning och kompletterande A-stål monterad.



Foto nr. 14

Stöd: 4 – Borttagning av bristfällig betong, formsättning och kompletterande A-stål monterad.



Foto nr. 15

Stöd: 3 - Borttagning av defekt betong, ny armering, formsättning och fyllning ny betong.



Foto nr. 16

Stöd: 4 - Borttagning av defekt betong, ny armering, formsättning och fyllning ny betong.



Foto nr. 17

Stöd: 4 --- 17, notera nya varmförzinkade tvärprofiler HEA 100 med korrekta kopplingar mot H-balkar.



Foto nr. 18

Detaljfoto – Betongpumpbil med utfällda stöd som brukades i uppdraget.



Foto nr. 19  
Stöd: 3 – Detaljfoto efter utförd formrivning.



Foto nr. 20  
Stöd: 4 – Detaljfoto efter utförd formrivning.